Утверждаю
Начальник лаборатории
_____ Султанов А.А.
«07» августа 2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ R-196 от 07.08.2024 г.

Наименование лаборатории: ООО «Regional Testing Centre
Адрес: Самаркандский район Самаркандской области МСГ Корасув, тел. +998915492750
Наименование заказчика: ООО «ARMA HOUSE»
Наименование продукции: Арматура стеклокомпозитная Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32 mm.
Наименование изготовителя: -
Обозначение и данные маркировки объекта испытаний: АСК-4-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-6-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-8-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-10-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-12-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-14-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-16-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-18-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-20-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-22-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-25-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-28-1000/50-ГОСТ 31938-2012, АСК-32-1000/50-ГОСТ 31938-2012. Образцы представлены заказчиком 05.06.2024 г.
Цель, задачи и вид испытаний: Проведение испытаний и установление соответствия требованиям ГОСТ 31938-2012 «арматура композитная полимерная для армирования бетонных конструкций»
НД на объекты испытаний: ГОСТ 31938-2012 «арматура композитная полимерная для армирования бетонных конструкций»
НД на методы испытаний: ГОСТ 12004-81 «Арматура стальная. Методы испытания на растяжение»

При испытании использовались следующие приборы и средства измерений:	**Условия испытаний:**
Штангенциркуль ШЦ № Б894648 (сертификат метрологической поверки №2024-25349 до 09.04.2025), линейка металлическая (сертификат метрологической поверки № 2024-25347 до 09.04.2025), разрывная машина Р-50 (сертификат метрологической поверки № 74322683 до 09.04.2025), психрометр аспирационный (сертификат метрологической поверки № 974074-2024 до 19.02.2025 г.), пресс гидравлический SYE-2000 (сертификат метрологической поверки № 35190242 до 08.04.2025),	Лабораторные условия -температура окружающей среды от +22 до +23˚С -относительная влажность от 55 до 57 %

Результаты испытаний

№	Вид испытаний	Метод испытаний, пункт НД	Значения требований по НД (пункт НД)	Фактическое значение	Выводы
1	2	3	4	5	6
1	Предел прочности при растяжении, МПа: - Ø4; - Ø6; - Ø8; - Ø10; - Ø12; - Ø14; - Ø16; - Ø18; - Ø20; - Ø22; - Ø25; - Ø28; - Ø32.	ГОСТ 12004-81, ГОСТ 31938-2012 прил. Б	Не менее 800 **(п.5.1.4, табл 4)**	 990 1080 1080 1100 1210 1220 1100 1170 1050 1040 970 900 900	соот-ет

1	2	3	4	5	6
2	Модуль упругости при растяжении, МПа: - Ø4; - Ø6; - Ø8; - Ø10; - Ø12; - Ø14; - Ø16; - Ø18; - Ø20; - Ø22; - Ø25; - Ø28; - Ø32.	ГОСТ 12004-81, ГОСТ 31938-2012 прил. Б	Не менее 50 **(п.5.1.4, табл 4)**	55 54 55 56 52 58 53 55 56 58 54 54 55	соот-ет
3	Предел прочности при сжатии, МПа: - Ø4; - Ø6; - Ø8; - Ø10; - Ø12; - Ø14; - Ø16; - Ø18; - Ø20; - Ø22; - Ø25; - Ø28; - Ø32.	ГОСТ 12004-81, ГОСТ 31938-2012 прил. В	Не менее 300 **(п.5.1.4, табл 4)**	310 312 315 308 306 310 308 310 311 309 313 304 305	соот-ет
4	Предел прочности при поперечном срезе, МПа: - Ø4; - Ø6; - Ø8; - Ø10; - Ø12; - Ø14; - Ø16; - Ø18; - Ø20; - Ø22; - Ø25; - Ø28; - Ø32.	ГОСТ 31938-2012 прил. Г	Не менее 150 **(п.5.1.4, табл 4)**	159 162 158 160 158 161 157 159 162 153 152 153 155	соот-ет
5	Предел прочности сцепления бетоном, МПа: - Ø4; - Ø6; - Ø8; - Ø10; - Ø12; - Ø14;	ГОСТ 31938-2012 прил. Д	Не менее 12	12,6 12,1 12,3 12,3 12,5 12,4	соот-ет

1	2	3	4	5	6
	- Ø16; - Ø18; - Ø20; - Ø22; - Ø25; - Ø28; - Ø32.	ГОСТ 31938-2012 прил. Д	**(п.5.1.3, табл 3)**	12,4 12,1 12,3 12,6 12,7 12,2 12,3	
6	Снижение предела прочности при растяжении после выдержки в щелочной среде, %: - Ø4; - Ø6; - Ø8; - Ø10; - Ø12; - Ø14; - Ø16; - Ø18; - Ø20; - Ø22; - Ø25; - Ø28; - Ø32.	ГОСТ 31938-2012 прил. Е	Не более 25 **(п.5.1.3, табл 3)**	12,0 11,5 10,6 13,1 8,6 10,2 9,6 11,0 10,3 10,8 9,6 11,4 12,6	соот-ет
7	Предел прочности сцепления с бетоном после выдержки в щелочной среде, МПа: - Ø4; - Ø6; - Ø8; - Ø10; - Ø12; - Ø14; - Ø16; - Ø18; - Ø20; - Ø22; - Ø25; - Ø28; - Ø32.	ГОСТ 31938-2012 прил. Е	Не менее 10 **(п.5.1.3, табл 3)**	11,1 10,6 10,9 10,4 10,7 11,2 11,0 10,8 10,9 11,3 11,0 11,1 10,8	соот-ет

Примечание: Полученные результаты относятся к предоставленным заказчиком образцам.

Дата проведения испытаний: 05.07-07.08.2024 г.
Дата подписания протокола: 07.08.2024 г.

Испытатели: **Турсунов У.К.**
Мадатов М.